

“奋战开门红·记者一线行”系列报道⑦

日前,走进位于四川仁寿经济开发区的四川协鑫锂电科技有限公司,只见该公司年产36万吨磷酸铁锂储能材料项目一期的生产车间里秩序井然,在技术人员的操控下所有生产设备都开足马力,处处呈现出奋进的态势。

□眉山日报全媒体记者 郭侨 文/图

开足马力 竞速“锂”想赛道

订单充足 开足马力冲刺“开门红”

原材料进入研磨罐研磨成粉末、随后进入喷雾区进行粉料干燥、接着进入窑炉区进行保护烧结、最后进入粉碎区进行粉碎包装,在年产36万吨磷酸铁锂储能材料项目一期的生产车间里,经过4个步骤后,磷酸铁锂就顺利“出炉”了。

“目前,我们的订单量非常多,已经是供不应求了。”四川协鑫锂电科技有限公司生产运营部总监韩春龙表示,公司正在奋力冲刺“开门红”。

忙碌的生产场景预示着新一年的良好开端,协鑫项目的成功投产,也弥补了仁寿在新能源产业领域的空白,标志着仁寿在眉山市“1+3”产业版图中进一步完善产业生态,在新材料新能源赛道中开创了新局面,在生态优先绿色低碳发展中取得了新成果,将极大促进仁寿新旧动能转换,点燃新引擎、增添新动力。

目前,该公司产品包括C3高能效型磷酸铁锂、C5长循环型磷酸铁锂、C7

储能型超高压实磷酸铁锂和C10型高功率磷酸铁锂材料,可满足细分市场的不同需求,比如高功率启动电源、高端储能基站、动力汽车等。

下一步,协鑫储能材料团队将加快磷酸铁锂新产品的研发步伐,包括超高压实磷酸铁锂、高压实磷酸锰铁锂、高能量密度磷酸锰铁锂、大颗粒磷酸铁锂的研发,高压实磷酸铁锂的低温改善等。



规范的生产车间。

科技创新 奋力实现企业高质量发展

作为全国新能源行业的翘楚企业,协鑫有自己的技术“黑科技”。

年产36万吨磷酸铁锂储能材料项目采用协鑫自主知识产权的GCL-PHY法合成磷酸铁锂材料,工艺流程由传统的11步缩短至4步,产品品质更高,生产成本更低,全程无废水、废气、废渣,全投资、能耗指标、工艺成本均同比降低50%,在行业中极具核心竞争力。

突出科技创新支撑引领作用,着力推进核心技术攻关,才能加快推进新型工业

化。

值得一提的是,在工业和信息化部等5部门联合公布的2023年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单中,四川协鑫锂电科技有限公司的人机协同制造入选优秀场景。

人机协同制造场景的入选,与该公司前沿的创新技术密不可分。据悉,该公司项目采用全自动化技术,自动研磨技术,可实现到时自动转釜,由原有的手动升温升级为一键雾化自动升温,同时可实现自动

切换批次,由传统设备的一机一人升级为六机仅需一人。整个生产过程的物料扭转全为密闭式管道输送,生产过程无粉尘产生,无异物介入,无需人工值守及人工运输。

韩春龙介绍,该场景的运用可大幅提高产品质量,使得公司竞争力大幅提升。同时,该场景实例采用的均是通用设备,定制化开发投入小,适合在公司第二期和第三期建设中进行推广,也适合在行业中进行广泛推广与应用。



员工正在认真工作。

政企携手 共绘新时代“锂”想蓝图

锂电龙头企业是引领锂电产业高质量发展的“生力军”,更是带动锂电产业纵深推进的重要主体。

让锂电龙头企业落户后还能紧紧扎根,仁寿县各个方面一直在不断努力,绘就政企携手共谋发展的新蓝图。

“通过一次考察,两次面对面的交流,2022年8月6日签约,10月11日进场开工。从项目签约到开工仅用时66天,办事效率完全超过了我们的想象。”韩春龙感慨地说,“选择在仁寿投资没错!”

重大项目的招商引资工作从签约到开工,需要可研、环评、立项、设计、施工许可等若干法定程序和流程,涉及部门众

多,手续复杂。仅有的66天还包括周末、节假日等,惊人的办事效率刷新了仁寿县招商引资的记录,创造了“协鑫速度”,也让协鑫项目负责人对在仁寿县的发展充满了信心。

为了帮助项目落地,仁寿县委县政府还在“小事”上下功夫,让服务更加贴心,比如,帮项目把临时办公地点设在经开区,递交申报材料上下楼就能找到对应的部门,组建专班主动对接项目推进,每周一次经开区调度会,每月一次县委调度会……

同时,县属国有企业仁寿新兴工业投资有限公司承担起了标准化厂房建设的任务,并配有水、电等公共服务设施,让企业

“拎包入住”。

“政府给我们提供了办公场所,提供了住宿,非常方便,还帮我们介绍企业,让我们迅速找到合格的供应商,进入到建设状态。”韩春龙说,希望在新的一年里,双方继续加强合作,在新材料新能源赛道中开创新局面,在生态优先绿色低碳发展中取得新成果。

仁寿县相关负责人表示,下一步,该县还将持续打造优质的营商环境,加大投入力度,不断完善基础设施和服务体系,为锂电企业提供更好的发展平台,持续壮大锂电产业,推进产业智能化、绿色化、融合化发展。

主编 张成峰 编辑 毛馨怡
美编 杨千一 校对 杜沁莲



年产36万吨磷酸铁锂储能材料项目一期。